



T.C.

SAĞLIK BİLİMLERİ ÜNİVERSİTESİ

GÜLHANE DİŞ HEKİMLİĞİ FAKÜLTESİ

1. 2. 3. Ve 4. ve 5.SINIF ÖĞRENCİLERİ KLİNİK VE PREKLİNİK UYGULAMASINDA GEREKEN

MALZEME LİSTESİ

ÇOCUK DİŞ HEKİMLİĞİ AD.		
3.SINIF	4.SINIF	5.SINIF
PREKLİNİK MALZEME LİSTESİ	KLİNİK MALZEME LİSTESİ	KLİNİK MALZEME LİSTESİ
	AERATÖR	AERATÖR
	MİKROMOTOR	MİKROMOTOR
	ARA BAĞLANTI JAKI	ARA BAĞLANTI JAKI
	IŞIN TABANCASI	IŞIN TABANCASI
	STREÇ FİLM	STREÇ FİLM
	ÇEŞİTLİ FREZLER	ÇEŞİTLİ FREZLER

**ENDODONTİ AD.**

2.SINIF	3.SINIF	4.SINIF	5.SINIF
AYNA BAŞI 1. Ayna başı yansıtıcı arka yüzey, yansıtıcı ön yüzey kısımlarından oluşur. 2. Ayna başı ile sapı standart olmalıdır. 3. Ayna camı dalgalı yüzey, oluk, çizik ve çıplak gözle görülebilen diğer kusurlardan arındırılmış ve parlatılmış camdan imal edilmiş olmalıdır. 4. Ayna çerçevesi paslanmaz çelik veya demir içermeyen alaşımlarla kaplanmış korozyona dirençli metalden imal edilmiş olmalıdır.	%2 AÇILI GÜTA PERKA (15-40 N0) 1. Radyopak olmalıdır. 2. Dokuya uyumlu olmalıdır. 3. Kadmiyumsuz olmalıdır. 4. Fabrikasyon olmalıdır. 5. Standart boylarda olmalıdır. 6. Ucu düzleştirilmiş olmalıdır. 7. Sap kısımları numaralarına göre aynı renklerde olmalıdır. 8. Kanala uygulanırken eğilip bükülmemelidir. 9. İyi kondanse edilebilmesi için yüksek plastisite olmalıdır. 10. 15-40 numara %2 açılı asorti set olmalıdır. 11. En az 60'lık kutularda olmalıdır. 12. Ürünün açısı üzerinde yazılı olmalıdır. 13. Ürün üzerinde üretici firma iletişim bilgileri adres ve mail adresi gibi bilgiler yazılı olmalıdır.	Koruyucu gözlük ve siperlik	Koruyucu gözlük ve siperlik
AYNA SAPI 1. Aletler paslanmaz çelikten imal edilmiş olup, polisajı elektro polisaj yöntemi ile yapılmış olmalıdır. 2. Aletlerin her birinin üzerinde markası yazılı olacak ve silinmesi mümkün olmayacaktır. 3. Cerrahi Aletler 134°C de otoklavda buharlı olarak sterilizasyona uygun olmalıdır.	%2 AÇILI GÜTA PERKA (45-80 N0) 1. Radyopak olmalıdır. 2. Dokuya uyumlu olmalıdır. 3. Kadmiyumsuz olmalıdır. 4. Fabrikasyon olmalıdır. 5. Standart boylarda olmalıdır. 6. Ucu düzleştirilmiş olmalıdır. 7. Sap kısımları numaralarına göre aynı renklerde olmalıdır. 8. Kanala uygulanırken eğilip bükülmemelidir. 9. İyi kondanse edilebilmesi için yüksek plastizite olmalıdır. 10. 45-80 numara %2 açılı asorti set olmalıdır. 11. En		



	az 60'lık kutularda olmalıdır. 12. Ürünün açısı üzerinde yazılı olmalıdır. 13. Ürün üzerinde üretici firma iletişim bilgileri adres ve mail adresi gibi bilgiler yazılı olmalıdır.		
SOND (ORAK VE DÜZ) 1. Aletler paslanmaz çelikten imal edilmiş, polisajı elektro polisaj yöntemi ile yapılmış olmalıdır. 2. Aletlerin her birinin üzerinde markası yazılı olacak ve silinmesi mümkün olmayacaktır. 3. Cerrahi Aletler 134°C de otoklavda buharlı olarak sterilizasyona uygun olmalıdır. 4. Kullanım amacına uygun olmalıdır.	10 NUMARA K TİPİ KANAL EĞESİ 1. Kanal eğeleri orijinal 6 lık paketlerde sorti olarak bulunmalıdır. 2. Eğelerin boyları 25 mm olmalıdır. 3. Eğeler K tipi eğe olmalıdır 4. 10 numara sorti olmalıdır. 5. Paslanmaz çelik olmalıdır. 6. Korozyona dirençli olmalıdır 7. Uniform yapıda olmalıdır. 8. Eğeler keskin olmalıdır. 9. 135 derece santigratta otoklavda ve kuru havada steril edilebilir olmalıdır. 10. Elle kullanılan tipi olmalıdır. 11. Sorti olmalıdır 12. Üzerinde stoperleri olmalıdır.		
PRESEL 1. Paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. 2. Aletin üzerinde markası yazıyor olmalıdır. 3. Kullanım amacına uygun olmalıdır.	15 NUMARA K TİPİ KANAL EĞESİ 1. Kanal eğeleri orijinal 6 lık paketlerde sorti olarak bulunmalıdır. 2. Eğelerin boyları 25 mm olmalıdır. 3. Eğeler K tipi eğe olmalıdır 4. 15 numara sorti olmalıdır. 5. Paslanmaz çelik olmalıdır. 6. Korozyona dirençli olmalıdır 7. Uniform yapıda olmalıdır. 8. Eğeler keskin olmalıdır. 9. 135 derece santigratta otoklavda ve kuru havada steril edilebilir olmalıdır. 10. Elle kullanılan tipi olmalıdır. 11. Sorti olmalıdır 12. Üzerinde stoperleri olmalıdır.		
EKSKAVATÖR 4. Paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. 5.	15-40 NUMARA K TİPİ KANAL EĞESİ 1. Kanal eğeleri orijinal 6 lık		



Aletin üzerinde markası yazıyor olmalıdır. 6. Kullanım amacına uygun olmalıdır.	paketlerde asorti olarak bulunmalıdır. 2. Eğelerin boyları 25 mm olmalıdır. 3. Eğeler K tipi eğe olmalıdır 4. 15-40 numara asorti olmalıdır. 5. Paslanmaz çelik olmalıdır. 6. Korozyona dirençli olmalıdır 7. Uniform yapıda olmalıdır. 8. Eğeler keskin olmalıdır. 9. 135 derece santigratta otoklavda ve kuru havada steril edilebilir olmalıdır. 10. Elle kullanılan tipi olmalıdır. 11. Sorti olmalıdır 12. Üzerinde stoperleri olmalıdır.		
SİMAN SPATÜLÜ 1. Paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. 2. Aletin üzerinde markası yazıyor olmalıdır. 3. Kullanım amacına uygun olmalıdır.	45-80 NUMARA K TİPİ KANAL EĞESİ 1. Kanal eğeleri orijinal 6 lık paketlerde asorti olarak bulunmalıdır. 2. Eğelerin boyları 25 mm olmalıdır. 3. Eğeler K tipi eğe olmalıdır 4. 45-80 numara asorti olmalıdır. 5. Paslanmaz çelik olmalıdır. 6. Korozyona dirençli olmalıdır 7. Uniform yapıda olmalıdır. 8. Eğeler keskin olmalıdır. 9. 135 derece santigratta otoklavda ve kuru havada steril edilebilir olmalıdır. 10. Elle kullanılan tipi olmalıdır. 11. Sorti olmalıdır 12. Üzerinde stoperleri olmalıdır.		
AĞIZ SPATÜLÜ 1. Paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. 2. Aletin üzerinde markası yazıyor olmalıdır. 3. Kullanım amacına uygun olmalıdır.	15-40 NUMARA H TİPİ KANAL EĞESİ 1. Kanal eğeleri orijinal 6 lık paketlerde asorti olarak bulunmalıdır. 2. Eğelerin boyları 25 mm olmalıdır. 3. Eğeler H tipi eğe olmalıdır. 4. 15-40 numara asorti olmalıdır. 5. Paslanmaz çelik olmalıdır. 6. Korozyona dirençli		



	olmalıdır 7. Uniform yapıda olmalıdır. 8. Eğeler keskin olmalıdır. 9. 135 derece santigratta otoklavda ve kuru havada steril edilebilir olmalıdır. 10. Elle kullanılan tipi olmalıdır. 11. Sorti olmalıdır. 12. Üzerinde stoperleri olmalıdır		
SİMAN FULVARI 1. Paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. 2. Aletin üzerinde markası yazıyor olmalıdır. 3. Kullanım amacına uygun olmalıdır.	45-80 NUMARA H TİPİ KANAL EĞESİ 1. Kanal eğeleri orijinal 6 lık paketlerde asorti olarak bulunmalıdır. 2. Eğelerin boyları 25 mm olmalıdır. 3. Eğeler H tipi eğe olmalıdır 4. 45-80 numara asorti olmalıdır. 5. Paslanmaz çelik olmalıdır. 6. Korozyona dirençli olmalıdır 7. Uniform yapıda olmalıdır. 8. Eğeler keskin olmalıdır. 9. 135 derece santigratta otoklavda ve kuru havada steril edilebilir olmalıdır. 10. Elle kullanılan tipi olmalıdır. 11. Sorti olmalıdır 12. Üzerinde stoperleri olmalıdır.		
SİMAN CAMI 1. Camdan imal edilmiş olmalıdır. 2. Kullanım amacına uygun olmalıdır.	PAPER POİNT 1. Paper Pointler kanalların tamamen kurumasını sağlamalıdır. 2. Paper pointlerin sapında renk kodları olmalıdır. 3. Paper pointler asorti olarak bulunmalıdır. 4. Paper Pointlerin uzunlukları 29mm olmalıdır. 5. Son kullanma tarihi ürünün teslim tarihi itibariyle en az 2 yıl olmalıdır. Miadının dolmasına 6. 6 ay kalan malzeme, ihaleyi kazanan firmaya bildirilmesi kaydıyla, şartnameye uygun yeni 7. malzeme ile en geç 15 gün içinde hiçbir		



	ek ücret talep edilmeksizin değiştirilecektir.		
ÇELİK MUAYENE KÜVETİ 1. Paslanmaz çelikten olmalıdır. 2. Otoklavda korozyona uğramamalıdır. 3. Kapaklı olmalıdır. 4. Orta boy olmalıdır. 5. Sterilizasyona ve dezenfeksiyona dayanıklı polisajı düzgün ve pürüzsüz olmalıdır korozyona uğramamalıdır	ENDODONTİK CETVEL 1. Endodontik kök kanal eğesi çalışma boyutu ölçümü amacıyla dizayn edilmiş olmalıdır. 2. Üzerinde 12 mm ile 27,5 mm arasında her 0,5 mm’de bir kanal eğesinin hızlı ölçümü için 3. hazırlanmış boyutlu delikler olmalıdır. 4. Ayrıca yan yüzünde 30 mm'lik, lastik stoper yerleştirebilecek bir girintisi olan bir cetvel 5. daha olmalıdır.		
10 NUMARA K TİPİ KANAL EĞESİ 1. Kanal eğeleri orijinal 6 lık paketlerde sorti olarak bulunmalıdır. 2. Eğelerin boyları 25 mm olmalıdır. 3. Eğeler K tipi eğe olmalıdır 4. 10 numara sorti olmalıdır. 5. Paslanmaz çelik olmalıdır. 6. Korozyona dirençli olmalıdır 7. Uniform yapıda olmalıdır. 8. Eğeler keskin olmalıdır. 9. 135 derece santigratta otoklavda ve kuru havada steril edilebilir olmalıdır. 10. Elle kullanılan tipi olmalıdır. 11. Sorti olmalıdır 12. Üzerinde stoperleri olmalıdır.	ENDODONTİK EĞE KUTUSU 1. Otoklava ve ultrasonik temizleme cihazına girebilecek paslanmaz metal olmalıdır. 2. En az 20 adet kanal aletini alacak hazneye sahip ve kapaklı olmalıdır. 3. Yan veya ters çevrildiğinde kanal aletleri dökülmemelidir. 4. Kanal eğeleri, tirnerf, lentilo, spreader’ların konulabilmesi için yuvarlak daire şeklinde 5. delikleri olmalıdır. 6. Kanal boyunun ölçülebilmesi için endobox’ın üzerinde cetveli bulunmalıdır. 7. Aletlerin yerleştirildiği ve üzerinde cetvelin bulunduğu üst parça çıkarılabilmelidir. 8. Endoboxın üzerinde markası, üretici firmanın adı ve logosu, seri numarası yazılı olup bu 9. yazı silinmeyecek şekilde olmalıdır.		



	KANAL EĞESİ TEMİZLEME STANDI 1. Sünger yerleştirilebilecek dairesel bir haznesi olmalıdır. 2. Haznenin içersine dezenfeksiyon solüsyonu koyulabilmelidir. 3. Plastikten yapılmış olmalıdır. 4. 4-25 mm uzunluğundaki eğelerin yerleşmesine uygun yüksekliğe sahip olmalıdır.		
15 NUMARA K TİPİ KANAL EĞESİ 1. Kanal eğeleri orijinal 6 lık paketlerde sorti olarak bulunmalıdır. 2. Eğelerin boyları 25 mm olmalıdır. 3. Eğeler K tipi eğe olmalıdır 4. 15 numara sorti olmalıdır. 5. Paslanmaz çelik olmalıdır. 6. Korozyona dirençli olmalıdır 7. Uniform yapıda olmalıdır. 8. Eğeler keskin olmalıdır. 9. 135 derece santigratta otoklavda ve kuru havada steril edilebilir olmalıdır. 10. Elle kullanılan tipi olmalıdır. 11. Sorti olmalıdır 12. Üzerinde stoperleri olmalıdır.	ENDODONTİK İRRİGASYON SOLÜSYONU 1. %5'lik sodyum hipoklorit içeren, en az 250 ml'lik orijinal ambalajında olmalıdır. 2. Sıvı halde berrak olmalıdır. 3. Etiketinde uyarıcı bilgiler olmalı ve teslim sırasında ürün güvenlik bilgi formu verilmelidir. 4. Ambalaj üzerinde üretim yeri, üretici firma adı veya logosu, katalog numarası yazılı olmalıdır.		
15-40 NUMARA K TİPİ KANAL EĞESİ 1. Kanal eğeleri orijinal 6 lık paketlerde asorti olarak bulunmalıdır. 2. Eğelerin boyları 25 mm olmalıdır. 3. Eğeler K tipi eğe olmalıdır 4. 15-40 numara asorti olmalıdır. 5. Paslanmaz çelik olmalıdır. 6. Korozyona dirençli olmalıdır 7. Uniform yapıda olmalıdır. 8. Eğeler keskin olmalıdır. 9. 135	SPREADER 1. Paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır. 2. 15-40 asorti set olmalıdır. 3. Kanal dolumu sırasında gūta perkaları kanala yerleştirmeye yardımcı olmalıdır.		



derece santigratta otoklavda ve kuru havada steril edilebilir olmalıdır. 10. Elle kullanılan tipi olmalıdır. 11. Sorti olmalıdır 12. Üzerinde stoperleri olmalıdır.			
45-80 NUMARA K TİPİ KANAL EĞESİ 1. Kanal eğeleri orijinal 6 lık paketlerde asorti olarak bulunmalıdır. 2. Eğelerin boyları 25 mm olmalıdır. 3. Eğeler K tipi eğe olmalıdır 4. 45-80 numara asorti olmalıdır. 5. Paslanmaz çelik olmalıdır. 6. Korozyona dirençli olmalıdır 7. Uniform yapıda olmalıdır. 8. Eğeler keskin olmalıdır. 9. 135 derece santigratta otoklavda ve kuru havada steril edilebilir olmalıdır. 10. Elle kullanılan tipi olmalıdır. 11. Sorti olmalıdır 12. Üzerinde stoperleri olmalıdır.	AERATÖR İÇİN ROND ELMAS FREZ 1. En az 134C°'de otoklavda steril edilebilir olmalıdır. 2. Çalışma ucu katmanlar halinde elmas partikülleri ile kaplanıp dayanıklılığı artırılmış 3. olmalıdır. 4. Dayanıklı metalden üretilmiş olup deforme olmamalıdır. 5. Kutu veya blister ambalajda olmalıdır. 6. Orijinal kutu üzerinde CE işareti, karekod, referans numarası, seri numarası, rpm değeri 7. olmalıdır. 8. Frezler yeşil veya siyah bantlı rond frez olmalıdır. Çeşitli boy ve kalınlıkta olmalıdır. 9. Frezler en az 300 000 rpm'e kadar dayanıklı olmalıdır.		
15-40 NUMARA H TİPİ KANAL EĞESİ 1. Kanal eğeleri orijinal 6 lık paketlerde asorti olarak bulunmalıdır. 2. Eğelerin boyları 25 mm olmalıdır. 3. Eğeler H tipi eğe olmalıdır. 4. 15-40 numara asorti olmalıdır. 5. Paslanmaz çelik olmalıdır. 6. Korozyona dirençli olmalıdır 7. Uniform yapıda olmalıdır. 8. Eğeler keskin olmalıdır. 9. 135 derece santigratta otoklavda ve kuru havada steril edilebilir olmalıdır. 10. Elle	AERATÖR İÇİN FISSÜR ELMAS FREZ 1. En az 134C°'de otoklavda steril edilebilir olmalıdır. 2. Çalışma ucu katmanlar halinde elmas partikülleri ile kaplanıp dayanıklılığı artırılmış 3. olmalıdır. 4. Dayanıklı metalden üretilmiş olup deforme olmamalıdır. 5. Kutu veya blister ambalajda olmalıdır. 6. Orijinal kutu üzerinde CE işareti, karekod, referans numarası, seri numarası, rpm değeri 7. olmalıdır. 8. Frezler yeşil veya siyah bantlı fissür frez olmalıdır.		



kullanılan tipi olmalıdır. 11. Sorti olmalıdır. 12. Üzerinde stoperleri olmalıdır.	Çeşitli boy ve kalınlıkta olmalıdır. 9. Frezler en az 300 000 rpm'e kadar dayanıklı olmalıdır.		
45-80 NUMARA H TİPİ KANAL EĞESİ 1. Kanal eğeleri orijinal 6 lık paketlerde asorti olarak bulunmalıdır. 2. Eğelerin boyları 25 mm olmalıdır. 3. Eğeler H tipi eğe olmalıdır 4. 45-80 numara asorti olmalıdır. 5. Paslanmaz çelik olmalıdır. 6. Korozyona dirençli olmalıdır 7. Uniform yapıda olmalıdır. 8. Eğeler keskin olmalıdır. 9. 135 derece santigratta otoklavda ve kuru havada steril edilebilir olmalıdır. 10. Elle kullanılan tipi olmalıdır. 11. Sorti olmalıdır 12. Üzerinde stoperleri olmalıdır.	ANGULDRUVA İÇİN TUNGSTEN KARBİD ROND FREZ 1. En az 134C ⁹ 'de otoklavda steril edilebilir olmalıdır. 2. Kesici uç kısmı tungsten karbid, sap kısımları paslanmaz çelik özellikte olmalıdır. 3. Kesinlikle paslanmamalıdır. 4. Kutu veya blister ambalajda olmalıdır. 5. Orijinal kutu üzerinde seri numarası, üretici firma bilgileri ve marka ürün lot numaraları 6. olmalıdır. 7. Frezler rond şeklinde olmalıdır. 8. Tungsten karbid frezler en az 300 000 rpm'e kadar dayanıklı olmalıdır		
ENDODONTİK CETVEL 1. Endodontik kök kanal eğesi çalışma boyutu ölçümü amacıyla dizayn edilmiş olmalıdır. 2. Üzerinde 12 mm ile 27,5 mm arasında her 0,5 mm'de bir kanal eğesinin hızlı ölçümü için 3. hazırlanmış boyutlu delikler olmalıdır. 4. Ayrıca yan yüzünde 30 mm'lik, lastik stoper yerleştirebilecek bir girintisi olan bir cetvel 5. daha olmalıdır.	KANAL DOLGU PATI 1. Ojenolsüz, kalsiyum hidroksit içerikli, polimerik bir pat olmalıdır. 2. Kanal dışında uzun sürede sertleşmeli ve hekime yeterli çalışma zamanı tanınmalıdır. 3. Kanal içinde sertleşirken genişlemeli ve böylece bütün kanal duvarlarına sıkıca adapte olmalıdır. 4. Apekte ve perforasyon bölgelerinde sert doku oluşumunu teşvik etmelidir. 5. Doku dostu olmalıdır. 6. Kolay uygulanabilir olmalıdır. 7. Ambalaj içinde baz ve katalizör tüpler olmalıdır.		



	8. Baz ve katalizöründe kalsiyum oksit, bizmut trioksit, çinko oksit, silikon dioksit, titanyum dioksit, trikalsiyum fosfat olmalıdır. 9. Son kullanma tarihi ürünün teslim tarihi itibarıyla en az 2 yıl olmalıdır.		
ENDODONTİK EĞE KUTUSU 1. Otoklava ve ultrasonik temizleme cihazına girebilecek paslanmaz metal olmalıdır. 2. En az 20 adet kanal aletini alacak hazneye sahip ve kapaklı olmalıdır. 3. Yan veya ters çevrildiğinde kanal aletleri dökülmemelidir. 4. Kanal eğeleri, tirnerf, lentilo, spreader'ların konulabilmesi için yuvarlak daire şeklinde 5. delikleri olmalıdır. 6. Kanal boyunun ölçülebilmesi için endobox'ın üzerinde cetveli bulunmalıdır. 7. Aletlerin yerleştirildiği ve üzerinde cetvelin bulunduğu üst parça çıkarılabilmelidir. 8. Endoboxın üzerinde markası, üretici firmanın adı ve logosu, seri numarası yazılı olup bu 9. yazı silinmeyecek şekilde olmalıdır.	RUBBER DAM SETİ 1. Ürün paslanmaz çelik olmalıdır. 2. Set içerisinde 8 adet paslanmaz çelikten imal edilmiş farklı çeşitlerde klemp olmalıdır. 3. Set içerisinde bir adet paslanmaz çelikten üretilmiş klemp forsepsi olmalıdır. 4. Set içerisinde bir adet paslanmaz çelikten üretilmiş rubber dam lastiği delicisi olmalıdır. 5. Set içerisinde mavi renkli rubber dam lastiği olmalıdır.		
KANAL EĞESİ TEMİZLEME STANDI 1. Sünger yerleştirilebilecek dairesel bir haznesi olmalıdır. 2. Haznenin içerisine dezenfeksiyon solüsyonu koyulabilmelidir. 3. Plastikten yapılmış olmalıdır. 4. 4-25 mm uzunluğundaki eğelerin	GÖZLÜK KORUYUCU(SİPERLİK) 1. Anti-refleklif olmalı, refleksiyonu azaltma oranı >%75 olmalıdır. 2. Hipoalerjik olmalıdır, burun ve çeneyi açıkta bırakmayacak şekilde en iyi kavrayarak içine alan yüze uyumlu bir maske olmalıdır. 3. Sıvı bariyeri		



yerleşmesine uygun yüksekliğe sahip olmalıdır.	oluşturmalı, nefes olması kolay ve kokusuz olmalıdır. 4. Fiber-Glass, doğal kauçuk lateks, kuru doğal kauçuk içermemelidir. 5. Göz koruyucu bölümü net görüş alanı sağlamalı, geniş yüz koruması sayesinde sıçramalara karşı iyi bir koruma alanı sağlamalıdır. Ürün orijinal ambalajı içerisinde en az 1 adet şeffaf maskenin takılabildiği klipsli gözlük ve en az 5 adet şeffaf maske bulunmalıdır. 6. Ürün, tam bir yüz koruması sağlamalıdır. 7. Ürünün şeffaf kısmında, nefes alıp verme esnasında buharlaşma yapmama özelliği olmalıdır. 8. Ürünün kullanımı kolay ve esnek olmalıdır.		
AERATÖR İÇİN ROND ELMAS FREZ 1. En az 134C°’de otoklavda steril edilebilir olmalıdır. 2. Çalışma ucu katmanlar halinde elmas partikülleri ile kaplanıp dayanıklılığı artırılmış 3. olmalıdır. 4. Dayanıklı metalden üretilmiş olup deforme olmamalıdır. 5. Kutu veya blister ambalajda olmalıdır. 6. Orijinal kutu üzerinde CE işareti, karekod, referans numarası, seri numarası, rpm değeri 7. olmalıdır. 8. Frezler yeşil veya siyah bantlı rond frez olmalıdır. Çeşitli boy ve kalınlıkta olmalıdır. 9. Frezler en az 300 000 rpm’e kadar dayanıklı olmalıdır.	PUDRASIZ MUAYENE ELDİVENİ 1. Eldivenler sentetik kauçuk, lateks veya bunların karışımından yapılmış olacaktır. 2. Asit, baz, alkol ve kimyasal maddelerin sulu eriyiklerine karşı dayanıklı olacak, el içerisine sıvı geçirmeyecektir. 3. Eldivenlerde boya maddesi kullanılmayacak, şişirildiğinde homojen olarak şişecek balon yapmayacaktır. 4. Eldiven cilt üzerinde alerji yapmamalıdır. 5. Eldivenler pudrasız olmalıdır. 6. Eldivenlerin kullanım yüzeyleri pürüzlü olacaktır ve tutmayı kolaylaştıracaktır. 7. Sağ – sol el ayrımı olmamalıdır. 8. 100 adetlik kutularda bulunmalıdır. 9. Kutuların		



	üzerinde eldiven boyutları belirtilmelidir. 10. Kutu üzerinde “cerrahi operasyonlarda kullanılamaz, yalnız muayene içindir” ibaresi bulunmalıdır. 11. Eldivenlerin bilek kısmı çok bol olmayacak, bileği saracak özellikte olmalıdır. 12. Small ve medium beden olmak üzere çeşitli ebatlarda olmalıdır. 13. Kutuların üzerinde üretim tarihi ve son kullanım tarihi yazılı olmalıdır.		
AERATÖR İÇİN FİSSÜR ELMAS FREZ 1. En az 134C°’de otoklavda steril edilebilir olmalıdır. 2. Çalışma ucu katmanlar halinde elmas partikülleri ile kaplanıp dayanıklılığı artırılmış 3. olmalıdır. 4. Dayanıklı metalden üretilmiş olup deforme olmamalıdır. 5. Kutu veya blister ambalajda olmalıdır. 6. Orijinal kutu üzerinde CE işareti, karekod, referans numarası, seri numarası, rpm değeri 7. olmalıdır. 8. Frezler yeşil veya siyah bantlı fissür frez olmalıdır. Çeşitli boy ve kalınlıkta olmalıdır. 9. Frezler en az 300 000 rpm’e kadar dayanıklı olmalıdır.	PUDRASIZ MUAYENE ELDİVENİ 1. Eldivenler sentetik kauçuk, lateks veya bunların karışımından yapılmış olacaktır. 2. Asit, baz, alkol ve kimyasal maddelerin sulu eriyiklerine karşı dayanıklı olacak, el içerisine sıvı geçirmeyecektir. 3. Eldivenlerde boya maddesi kullanılmayacak, şişirildiğinde homojen olarak şişecek balon yapmayacaktır. 4. Eldiven cilt üzerinde alerji yapmamalıdır. 5. Eldivenler pudrasız olmalıdır. 6. Eldivenlerin kullanım yüzeyleri pürüzlü olacaktır ve tutmayı kolaylaştıracaktır. 7. Sağ – sol el ayrımı olmamalıdır. 8. 100 adetlik kutularda bulunmalıdır. 9. Kutuların üzerinde eldiven boyutları belirtilmelidir. 10. Kutu üzerinde “cerrahi operasyonlarda kullanılamaz, yalnız muayene içindir” ibaresi bulunmalıdır. 11. Eldivenlerin bilek kısmı çok bol olmayacak, bileği		



	saracak özellikte olmalıdır. 12. Small ve medium beden olmak üzere çeşitli ebatlarda olmalıdır. 13. Kutuların üzerinde üretim tarihi ve son kullanım tarihi yazılı olmalıdır.		
ANGULDRUVA İÇİN TUNGSTEN KARBİD ROND FREZ 1. En az 134C°'de otoklavda steril edilebilir olmalıdır. 2. Kesici uç kısmı tungsten karbid, sap kısımları paslanmaz çelik özellikte olmalıdır. 3. Kesinlikle paslanmamalıdır. 4. Kutu veya blister ambalajda olmalıdır. 5. Orijinal kutu üzerinde seri numarası, üretici firma bilgileri ve marka ürün lot numaraları 6. olmalıdır. 7. Frezler rond şeklinde olmalıdır. 8. Tungsten karbid frezler en az 300 000 rpm'e kadar dayanıklı olmalıdır.			
GÖZLÜK KORUYUCU(SİPERLİK) 1. Anti-refleklif olmalı, refleksiyonu azaltma oranı >%75 olmalıdır. 2. Hipoalerjik olmalıdır, burun ve çeneyi açıkta bırakmayacak şekilde en iyi kavrayarak içine alan yüze uyumlu bir maske olmalıdır. 3. Sıvı bariyeri oluşturmalı, nefes olması kolay ve kokusuz olmalıdır. 4. Fiber-Glass, doğal kauçuk lateks, kuru doğal kauçuk içermemelidir. 5. Göz koruyucu bölümü net görüş alanı sağlamalı, geniş yüz koruması sayesinde sıçramalara 6.			



karşı iyi bir koruma alanı sağlamalıdır.Ürün orijinal ambalajı içerisinde en az 1 adet şeffaf maskenin takılabildiği klipsli gözlük ve en az 5 adet şeffaf maske bulunmalıdır. 7. Ürün, tam bir yüz koruması sağlamalıdır. 8. Ürünün şeffaf kısmında, nefes alıp verme esnasında buharlaşma yapmama özelliği olmalıdır. 9. Ürünün kullanımı kolay ve esnek olmalıdır.			
PUDRASIZ MUAYENE ELDİVENİ 1. Eldivenler sentetik kauçuk, lateks veya bunların karışımından yapılmış olacaktır. 2. Asit, baz, alkol ve kimyasal maddelerin sulu eriyiklerine karşı dayanıklı olacak, el içerisine sıvı geçirmeyecektir. 3. Eldivenlerde boya maddesi kullanılmayacak, şişirildiğinde homojen olarak şişecek balon yapmayacaktır. 4. Eldiven cilt üzerinde alerji yapmamalıdır. 5. Eldivenler pudrasız olmalıdır. 6. Eldivenlerin kullanım yüzeyleri pürüzlü olacaktır ve tutmayı kolaylaştıracaktır. 7. Sağ – sol el ayrımı olmamalıdır. 8. 100 adetlik kutularda bulunmalıdır. 9. Kutuların üzerinde eldiven boyutları belirtilmelidir. 10. Kutu üzerinde “cerrahi			



operasyonlarda kullanılmaz, yalnız muayene içindir” ibaresi bulunmalıdır. 11. Eldivenlerin bilek kısmı çok bol olmayacak, bileği saracak özellikte olmalıdır. 12. Small ve medium beden olmak üzere çeşitli ebatlarda olmalıdır. 13. Kutuların üzerinde üretim tarihi ve son kullanım tarihi yazılı olmalıdır.			
KORUYUCU MASKE 1. Diş Hekiminin muayene ve tedavi esnasında kullanabileceği yüz maskesi olmalıdır. 2. 50 lik paketlerde en az iki katlı olmalıdır. 3. Takılması için lastiklerden destek almalıdır. 4. Lastikleri ince iplik tarzı olmalıdır, kulağı tahriş etmemelidir. 5. Lastikler maskeye sıkıca tutunmalı kolayca kopmamalıdır. 6. Bir kenarında yüze daha iyi adapte edebilmek için metal şerit olmalı ve bu metal şerit dışarıdan görülmeyecek şekilde yerleşmiş olmalıdır. 7. İçini göstermelidir. 8. Ambalaj üzerinde üretildiği ülke adı, üretici firmanın adı veya logosu, katalog numarası yazılı olup bu yazı silinmeyecek şekilde olmalıdır			

**ORTODONTİ AD.**

4.SINIF	5.SINIF
1 kilogram toz akrilik (grupça kullanım için)	1 kilogram toz akrilik (grupça kullanım için)
1 litre likit akrilik (grupça kullanım için)	1 litre likit akrilik (grupça kullanım için)
10 m 0.7 lik tel (grupça kullanım için)	10 m 0.7 lik tel (grupça kullanım için)
1 adet 139 pensi (birdbeak pensi) (kişisel kullanım için)	1 adet 139 pensi (birdbeak pensi) (kişisel kullanım için)
1 adet büyük boy tel kesici (grupça kullanım için)	1 adet büyük boy tel kesici (grupça kullanım için)
1 adet canavar frez (kişisel kullanım için)	1 adet canavar frez (kişisel kullanım için)
1 Paket (kg'lık) aljinat	1 Paket (kg'lık) aljinat
1 adet zımpara, 1 adet keçe, 1 adet kıl polisaj fırçası (laboratuar motor içinn)	1 adet zımpara, 1 adet keçe, 1 adet kıl polisaj fırçası (laboratuar motor içinn)
Pomza (1 kutu)	Pomza (1 kutu)
1 litre alkol	1 litre alkol

**PROTETİK DİŞ TEDAVİSİ AD.**

1.SINIF	2.SINIF	3.SINIF	4.SINIF	5.SINIF
BEYAZ ÖNLÜK	MODELAJ MUMU RENKLİ	MODELAJ MUMU RENKLİ	Gözlük-siperlik	Gözlük-siperlik
BEYAZ MUŞAMBA 40*50	BASPLAK	BASPLAK	AERATÖR	AERATÖR
İSİMLİK (ÖĞRENCİ ADI SOYADI, OKUL NUMARASI)	C TİPİ SİLİKON ÖLÇÜ MADDESİ	C TİPİ SİLİKON ÖLÇÜ MADDESİ	Mikromotor	Mikromotor
ATEŞ SPATÜLÜ (FARKLI BOYLARDA EN 2 ADET YUVARLAK UÇLU ,1 ADET SİVRİ UÇLU)	WALDSACS KROŞE PENSİ VE DÜZ PENS	FANTOM ÇENE	Anguldurva	Anguldurva
MODELAJ SPATÜLÜ (FARKLI BOYLARDA FORMLARDA 3 ADET)	TEL KESKİSİ	ALT ÜST DİŞSİZ SİLİKON KALIP	Piyasemen	Piyasemen
250 GR LİK BEYAZ KALIP SABUN (EN AZ 14 ADET)	TEL 0.7 MM YARIM YUVARLAK-50CM	MİKROMOTOR +ANGULDRUV A+ PİYASEMEN+AEROTOR ELMAS FREZ (ANGULDRUV A İÇİN)	Mikromotor piyasemenine uygun canavar frez (Labut ve fissür)	Mikromotor piyasemenine uygun canavar frez (Labut ve fissür)
İNCE BAYAN PANTOLON ÇORAP	FANTOM ÇENE	FİSSÜR,LABUT, CHAMFER, ROND 2MM, MERCİMEK FORMLU	Aeratör için diş kesimi frezleri elmas (siyah,yeşil,kırmızı bantlı farklı gren boyutlarında ve rond fissür ve champfer formlarında)	Aeratör için diş kesimi frezleri elmas (siyah,yeşil,kırmızı bantlı farklı gren boyutlarında ve rond fissür ve champfer formlarında)
BİR PARÇA SATEN KUMAŞ	MİKROMOTOR+ANGULDRUVA+PİYASEMEN	1-2 ADET DİŞ ÇİVİSİ	Anguldurvaya uygun çelik rond	Anguldurvaya uygun çelik rond
BOL- METAL BOL KAŞIĞI	AEROTOR	KIL TESTERE	Ateş spatülü	Ateş spatülü
SERT ALÇI	ELMAS FREZ (ANGULDRUVA VE AEROTOR İÇİN)	BEYAZ ÖNLÜK	Modelaj spatülü	Modelaj spatülü
SPATÜL ÇANTASI VEYA KUTUSU	FİSSÜR,LABUT,CHAMFER, ROND 2MM,	İSİMLİK (ÖĞRENCİ ADI SOYADI, OKUL NUMARASI)	Torch ve çakmak gazı	Torch ve çakmak gazı
EN AZ 1 KUTU PEMBE PLAKA MUM	MERCİMEK VE EPOLMAN FORMLU	KORUYUCU MASKE VE GÖZLÜK	Fox düzlemi	Fox düzlemi



TORÇ	1-2 adet DIE ÇİVİSİ	ELDİVEN 1 KUTU	Polisaj taşı ve lastiği (piyasemen için)	Polisaj taşı ve lastiği (piyasemen için)
ALÇI BIÇAĞI	KIL TESTERE	BEYAZ MUŞAMBA ÇALIŞMA ÖRTÜSÜ (MİN 40 x50 CM EBATTA)	0 Numara su zımparası	0 Numara su zımparası
ÖNDE PİNİ OLAN MIKNATIS PLAKALI ÖĞRENCİ ARTİKÜLATÖRÜ	BEYAZ ÖNLÜK	METAL ALT-ÜST 2 NO DIŞLI ÖLÇÜ KAŞIĞI	Sabit kalem- Ağızda işaretleme yapabilen (Mavi boya kalemı değil	ŞEFFAF KALIN MUŞAMBA (50*300 CM)
ÇOK SAYIDA ORTA VE BÜYÜK BOY KİLİTLİ ÖDEV TESLİM POŞETİ VE BEYAZ ETİKET	İSİMLİK (ÖĞRENCİ ADI SOYADI, OKUL NUMARASI)	VAZELİN	Kurşun kalem	BARİYER FİLM (YAPIŞKANLI)
0 VE 1 NO ZIMPARA KAĞITI	KORUYUCU MASKE VE ÖZLÜK	2 PAKET ALGİNAT ÖLÇÜ MADDESİ	Tükenmez kalem	Sabit kalem- Ağızda işaretleme yapabilen (Mavi boya kalemı değil
FANTOM ÇENE ALT-ÜST	ELDİVEN 1 KUTU	BOL VE BOL KAŞIĞI	Asetat kalemı	Kurşun kalem
3 NO ALT ÜST METAL DIŞLI ÖLÇÜ KAŞIĞI (SATIN ALINAN FANTOM ÇENELER (ALT-ÜST) İLE UYUMLU OLMASINA DİKKAT EDİLMELİ)	BEYAZ MUŞAMBA ÇALIŞMA ÖRTÜSÜ (MİN 40 x50 CM EBATTA)	BEYAZ (PARİS) ALÇI	Mavi şeffaf kapaklı staj dosyası (1 adet)	Tükenmez kalem
TİP 2 ALÇI 1 KG	METAL ALT-ÜST 3 NO DIŞLI ÖLÇÜ KAŞIĞI	TİP 3 SERT ALÇI	Şeffaf föy dosya (5 adet)	Asetat kalemı
TİP3 ALÇI 1 KG	VAZELİN	KURŞUN KALEM	1 adet vesikalık fotoğraf	Mavi şeffaf kapaklı staj dosyası (1 adet)
1 PAKET ALGİNAT ÖLÇÜ MADDESİ	2 PAKET ALGİNAT ÖLÇÜ MADDESİ	SABİT KALEM	ŞEFFAF KALIN MUŞAMBA (50*300 CM)	Şeffaf föy dosya (5 adet)
CHAMPER SHOULDER KHNIFE EDGE LABUT ELMAS FREZLER FARKLI EBATLARDA	BOL VE METAL BOL KAŞIĞI	PİLOT KALEM	BARİYER FİLM (YAPIŞKANLI)	1 adet vesikalık fotoğraf
MİKROMOT+ANGULDRUVA +PİYASEMEN	BEYAZ (PARİS) ALÇI	ÖNDE PİNİ OLAN MIKNATIS PLAKALI	Metal artikülatör (plastik aksamı artikülatör kabul edilmeyecektir)	İSİMLİK (Öğrenci Adı Soyadı, Okul Numarası)
ANGULDRUVA+PİYASEMENE UYGUN MÖL MÖLET	TİP3 SERT ALÇI	ÖĞRENCİ ARTİKÜKA TÖRÜ	PERGEL	
FANTOM İÇİN 4ER TAKIM DIŞ	KURŞUN KALEM	ELEKTRİKLİ SPATÜL (opsiyonel)	Cetvel 20 cm	



FANTOM ÇENE (ALT-ÜST) LABORATUVARIMIZDAKİ FANTOM KFALARLA UYUMLU OLMASI AÇISINDAN (FRASACO FUJİ MARKA)	SABİT KALEM	ATEŞ SPATÜLÜ KÜÇÜK VE BÜYÜK BOY	İSİMLİK (ğrenci Adı Soyadı, Okul Numarası)	
ALT ÜST TAM DİŞLİ SLİKON KALIP	PİLOT KALEM	YUVARLAK UÇLU TAHTA SAPLI (2 ADET)		
GÖZLÜK SİPERLİK	NDE PİNİ OLAN MIKNATIS PLAKALI	MODELAJ SPATÜLÜ (FARKLI BOY VE FORMDA 2 ADET)		
KUMAŞ BONE	ğrenci ARTİKLATR	SİMAN SPATÜLÜ		
KURŞUN KALEM	ELEKTRİKLİ SPATÜL	SPATÜL ÇANTASI VEYA KUTUSU		
SABİT KALEM	ATEŞ SPATÜLÜ KÜÇÜK VE BÜYÜK BOY	MAKAS (BAS PLAK MAKASI)		
PİLOT KALEM	YUVARLAK UÇLU TAHTA SAPLI (2 ADET)	SOğUK PEMBE AKRİL TOZ VE LİKİD VEYA İŞİKLA SERTLEŞEN KAİDE PLAğı		
	MODELAJ SPATÜLÜ (FARKLI BOY VE FORMDA 2 ADET)	GODE		
	SİMAN SPATÜLÜ	CAM BARDAK		
	SPATÜL ÇANTASI VEYA KUTUSU	LABORATUVA R PİYASEMENİ		
	MAKAS (BAS PLAK MAKASI)	TESVİYE POLİSAJ FREZLERİ (PİYASEMEN İÇİN) (LABUT FORMLU CANAVAR FREZ, FİSSÜR FORMLU CANAVAR FREZ, ZIMPARA TAŞI, POLİSAJ LASTİğı, KEÇE VE PAMUK FİRA)		



	SOğUK PEMBE AKRİL TOZ VE LİKİD VEYA	0 NO SU ZIMPAR ASI		
	IŞIKLA SERTLEŞEN KAİDE PLAğI	BOXING MUMU		
	GODE	1 KUTU PEMBE MUM		



	CAM BARDAK	ALÇI BIÇAĞI		
	LABORATUVAR PİYASEMENİ	TORCH VE TORCH GAZI		
	TESVİYE POLİSAJ FREZLERİ (PİYASEMEN İÇİN) (LABUT FORMLU CANAVAR FREZ	6 TAKIM YAPAY DİŞ (DİŞ DİZİMİ İÇİN)		
	FİSSÜR FORMLU CANAVAR FREZ, ZIMPARA TAŞI, POLİSAJ LASTİĞİ, KEÇE VE PAMUK FIRÇA)	SİMAN CAMI		
	0 NO SU ZIMPARASI	SPANÇ (GAZLI BEZ		
	BOXING MUMU	EKİ VE ALÇI MAKASI		
	1 KUTU PEMBE MUM	2 ADET MUFLA (ALT-ÜST- KAPAK)		
	ALÇI BIÇAĞI	MUFLA BRİT		
	TORCH VE TORCH GAZI	LAK VE LAK FIRÇASI (SAMUR)		
	4 TAKIM YAPAY DİŞ (DİŞ DİZİMİ İÇİN)	SICAK AKRİL (TOZ VE LİKİT)		
	SİMAN CAMI	DİŞ FIRÇASI		
	SPANÇ (GAZLI BEZ)	POMZA		
	EKİ VE ALÇI MAKASI	ALKOL VEYA İLA PATI (SİNİFA 1-2 TÜP)		
	2 ADET MUFLA	TUTACAK ELDİVEN (SİNİFA 4 ÇİFT)		
	MUFLA BRİTİ	GÖZLÜK SİPERLİK		
	LAK VE LAK FIRÇASI (SAMUR)	KUMAŞ BONE		
	SICAK AKRİL (TOZ VE LİKİT)	FANTOM ÇENELERE UYUMLU EN AZ 6 TAKIM DİŞ		
	DİŞ FIRÇASI			
	POMZA			
	ALKOL VEYA İLA PATI (SİNİFA 1-2 TÜP)			
	TUTACAK ELDİVEN (SİNİFA 4 ÇİFT)			



	GÖZLÜK SİPERLİK			
	KUMAŞ BONE			
	FANTOM ÇENELER EUYUMLU EN AZ 4 ER TAKIM DİŞ			

**RESTORATİF DİŞ HEKİMLİĞİ AD.**

2.SINIF	3.SINIF	4.SINIF	5.SINIF
Muayene takımı (dental ayna, sond, dental presel, ağız spatülü, siman fulvarı, amalgam fulvarı, amalgam burnishing, amalgam taşıyıcı, siman spatülü ve siman camı	Muayene takımı (dental ayna, sond, dental presel, ağız spatülü, siman fulvarı, amalgam fulvarı, amalgam burnishing, amalgam taşıyıcı, siman spatülü ve siman camı	Dental aeratör	Dental aeratör
Preklinik Mikromotor, Anguldurva	Dental aeratör Mikromotor, Anguldurva	Anguldurva	Anguldurva
Yengeç, tofflemire matrix ve bantları	Yengeç, tofflemire matrix ve bantları	Koruyucu gözlük ve siperlik	Koruyucu gözlük ve siperlik
Elmas anguldurva frezleri en az 3 adet (rond, tersine konik, fissür)	Airetör frezleri ferezleri her birinden en az 5 adet (rond,tersine konik, fissür, alev uclu ve lobut)	En az 10 adet tungusten rond frez ve elmas frez seti (rond,tersine konik, fissür, alev uçlu ve lobut) ve an az 3 adet metel frez kutusu	En az 10 adet tungusten rond frez ve elmas frez seti (rond,tersine konik, fissür, alev uçlu ve lobut) ve an az 4 adet metal frez kutusu
Dış çene modeli ve en az 3 set yedek diş	Fantom dış çene modeli ve en az 3 set yedek diş	Dış ünitesi için streç filim (mavi renk)	Dış ünitesi için streç filim (mavi renk)
Bir adet A2 veya A3 renk kompozit dolgu, bond, aplikatör (bond çubuğu)	2 adet A2 veya A3 renk kompozit dolgu, bir adet fosforik asit, bond, aplikatör (bond çubuğu)		
Kompozit ve amalgam polisaj lastiği, kompozit bitirme disk seti	Kama, kompozit polisaj lastiği, kompozit bitirme disk seti		
Kama	En az 2 kutu eldiven ve maske, 1 paket sakşın (tükürük emici)		
En az 1 kutu eldiven ve maske	Silikon ve ölçü kaşığı, Ofis ve home tipi diş beyazlatma seti		
Led ışık cihazı	Led ışık cihazı		



PERİODONTOLOJİ AD.

4.SINIF	5.SINIF
1 ADET WILLIAMS SONDU	1 ADET WILLIAMS SONDU
1 ADET KRETUAR (U15-J30)	1 ADET KRETUAR (U15-J30)
1 ADET MİKROMOTOR (YENİ ÜNİTLERE UYUMLU DEĞİLSE ARA PARÇA (COUPLING) İLE BİRLİKTE) VE 1 ADET ANGLUDRUVA	1 ADET MİKROMOTOR (YENİ ÜNİTLERE UYUMLU DEĞİLSE ARA PARÇA (COUPLING) İLE BİRLİKTE) VE 1 ADET ANGLUDRUVA
2 ADET GODE	3 ADET GODE
2 ADET POLİSAJ LASTİĞİ	3 ADET POLİSAJ LASTİĞİ
1 ADET AYNA SAPI VE 4 NUMARA AYNA BAŞI	1 ADET AYNA SAPI VE 4 NUMARA AYNA BAŞI
MAVİ KORUYUCU BARIYER	MAVİ KORUYUCU BARIYER